



ماشین فرز

FP4ME

ویژگیهای ماشین فرز FP4ME :

- پایداری دقت ماشین به علت کوپل مستقیم محورها
- ماشین فرز CNC با امکانات کنترل همزمان سه محور (X,Y,Z)
- مناسب در انجام عملیات فرزکاری، سوراخکاری و قلاویز زنی روی قطعات و قالبهای پیچیده
- کنترل پیوسته دور اسپندل در سه محدوده بصورت اتوماتیک

ویژه گیهای سیستم کنترل :

- دارا بودن برنامه های فرعی فرزکاری (Milling cycle)
- داشتن امکانات کنترل محورها به روشهای : Linear , Circular, Helical Interpolation
- دارا بودن امکانات گرافیکی دو بعدی
- امکان اتصال به کامپیوتر





ماشین فرز FP4ME



مشخصات فنی

مقادیر حرکت محورها

475	X (حرکت طولی)	mm
372	Y (حرکت عرضی)	mm
375	Z (حرکت عمودی)	mm

اسپیندل

4	قدرت موتور اسپیندل	Kw
5 - 2800	محدوده سرعت اسپیندل	r.p.m
200 - 2800	محدوده سرعت با قدرت کامل	r.p.m
3	تعداد مراحل گیر بکس	
ISO 40	استاندارد ابزار گیر	
Automatic	سیستم ابزار گیر	
80	محدوده تنظیم عمودی کوئیل اسپیندل	mm
80	محدوده تنظیم افقی اسپیندل عمودی	mm Max.
0 to $\pm 90^\circ$	محدوده تنظیم زاویه اسپیندل عمودی	

میز

800 x 460	ابعاد میز زاویه دار	mm
842 x 274	ابعاد میز کار	mm
14	عرض شیارهای T	mm
63	گام شیارهای T	mm

فید

1 - 3000	سرعت پیشروی در شرایط براده برداری	mm / min
6000	سرعت سریع	mm / min

مشخصات عمومی

10	قدرت الکتریکی قابل جذب	KVA
1600	وزن خالص ماشین	Kg
135 x 220 x 176	ابعاد بسته بندی	cm

تواناییهای سیستم کنترل

	سایکلهای بورینگ سوراخکاری و فرز کاری	
	امکانات شبیه سازی دو بعدی مسیر حرکت ابزار	
	اینتر پولاسیون خطی، دایروی و مارپیچ	
	یونیت دستی پرتابل	

MILLING CNC MACHINE VM850



© www.mst.ir

Main Technical Specifications VM850:

	Description	Unit	VM850
Trip	X axis trip	mm	800
	Y axis trip	mm	500
	Z axis trip	mm	610
Work stations	Workstations area (the range of)	mm	1000x500
	T-groove		5×18 mm
	Workstations maximum load	kg	600
Spindle	Spindle motor power	KW	11 / 15
	Spindle Hole		BT40
	Spindle Speed	rpm	20-6000
Feed	Rapid Traverse X/Y/Z	m/min	36/36/30
	Cutting Feed X/Y/Z	m/min	12/12/10
Other	Positioning Accuracy	mm	±0.005/300
	Repeatability	mm	±0.005/300
	Weighing machine	kgs	3670
	Floor Space Size Machine appearance	mm	2650/1900

Standard Accessories:

- 1. GSK 218MC-H
- 2. Spindle 6000 rpm
- 3. Spindle Air Blow
- 4. Chip Guards
- 5. Work light
- 6. Coolant System
- 7. Rigid Tapping