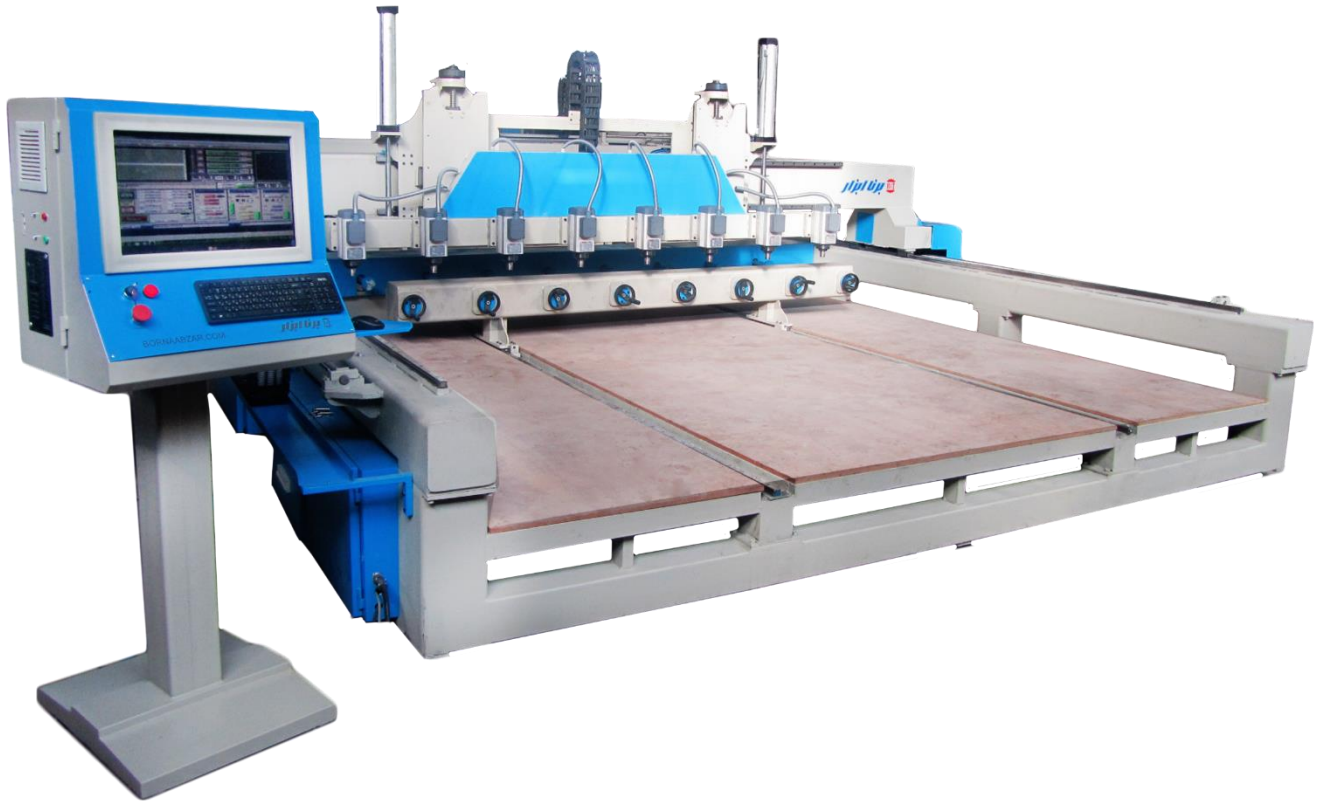


## فرز چوب CNC تخت و روتاری مدل نگاره



در فرز چوب CNC مدل نگاره با اضافه شدن سیستم روتاری به دستگاه علاوه بر مثبت کاری سطوح تخت، قابلیت مثبت بر روی اشکال غیر تخت (مدور) را نیز دارا می باشد. در واقع محور روتاری این دستگاه با دوران قطعه کار امکان مثبت تمام سطوح آنرا امکان پذیر می سازد. بنابراین این دستگاه برای رشته مبیل سازی که هم سطوح تخت (مانند سطوح پشت مبیل) و هم سطوح گرد (مانند پایه های مبیل) را دارند، بسیار مناسب و اقتصادی خواهد بود.

### مشخصات دستگاه:

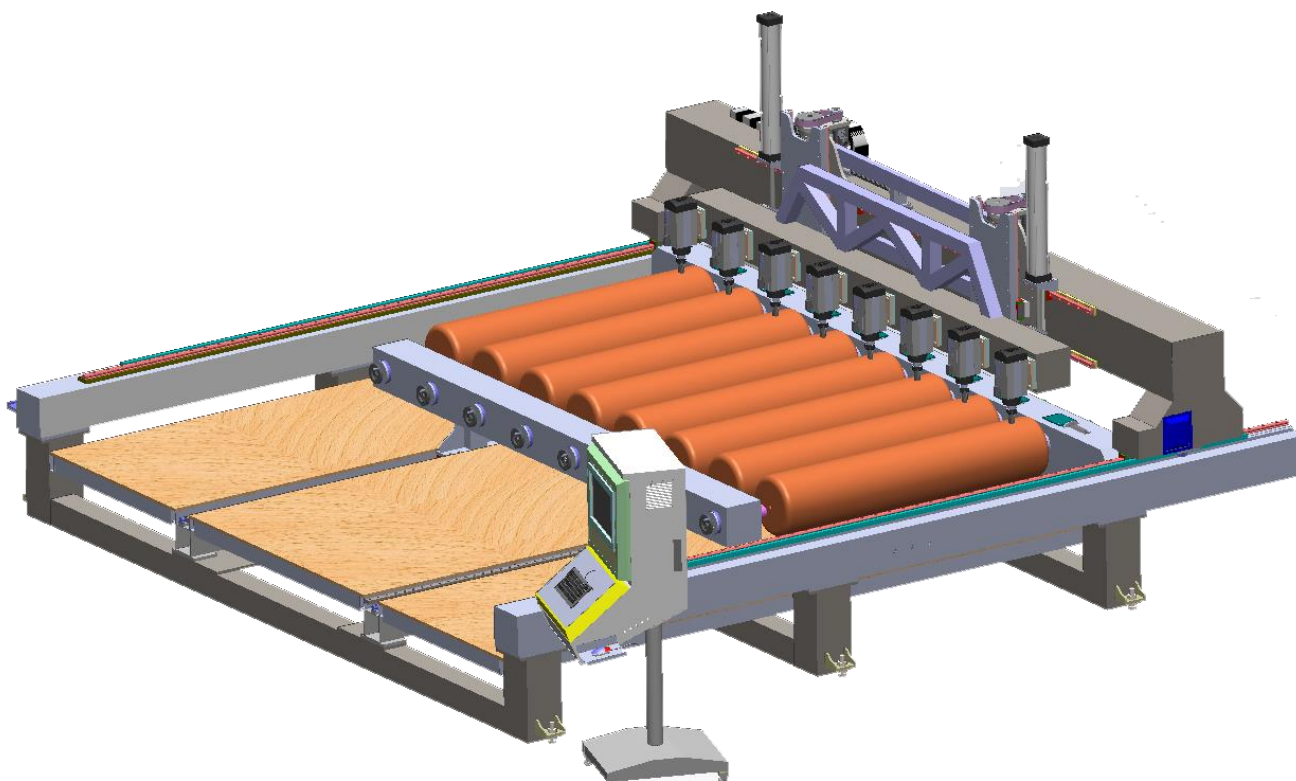
نوع مکانیزم	۴ محور X-Y-Z-C
تعداد هد ها (کله ها)	۱ هد تا ۱۲ هد تخت و روتاری
حداکثر ابعاد کارگیر قسمت تخت تا ۴ هد	1300 mm * 2200 mm
حداکثر ابعاد کارگیر قسمت تخت ۶ تا ۱۲ هد	70 mm * 2200 mm
محدوده کاری محور Z در قسمت تخت	300 mm
حداکثر طول باز شدن قسمت روتاری	2200 mm
حداکثر قطر قطعه کار در روتاری	350 mm
آکس بین اسپیندل ها	350 mm
سرعت حرکت محورهای	10 m/min
اسپیندل موتور	4 kw / 18000 rpm
سیستم خنک کننده اسپیندل	هوا خنک
سیستم حرکتی محور X	دنده شانه ای مورب / Servo motor
سیستم حرکتی محور Y	دنده شانه ای مورب / Servo motor
سیستم حرکتی محور Z	بال اسکرو

### توضیحات

امکان ماشین کاری بر روی انواع چوب و فرآورده های چوب	
برش منحنی و ایجاد شیار و سوراخکاری ، قابلیت کار بر روی قطعات گرد (پایه میل ، مجسمه سازی )	
قابلیت حرکت در سه محور X-Y-Z و همچنین محور C (روتار) با سرعت بالا	
سیستم کنترل سرعت حرکت دروازه ای	
تنظیم آسان نقطه شروع کار از هر نقطه میز	
هماهنگی با انواع نرم افزارهای طراحی استاندارد	
میز T برای نگاه داشتن قطعه کار	
سه نظام و مرغک جهت نگهداری قطعات گرد	

امکانات نرم افزاری	
◇	قابلیت نمایش اولیه طرح
◇	اصلاح طرح و تصحیح دلخواه G code
◇	تنظیمات مورد نیاز برای انجام راحتتر و سریعتر مثبت

به سفارش مشتری	
◇	میز و کیوم جهت نگه داشتن قطعه کار
◇	سیستم مکنده پودر جهت جمع آوری براده چوب
◇	اضافه کردن توان اسپیندل تا ۶,۵ کیلو وات
◇	قابلیت افزایش تعداد اسپیندلها به هر تعداد دلخواه تا ۱۲ کله
◇	قابلیت نصب سیستم کنترل از راه دور
◇	قابلیت استفاده از بال اسکرو بجای دنده شانه



## گالری

