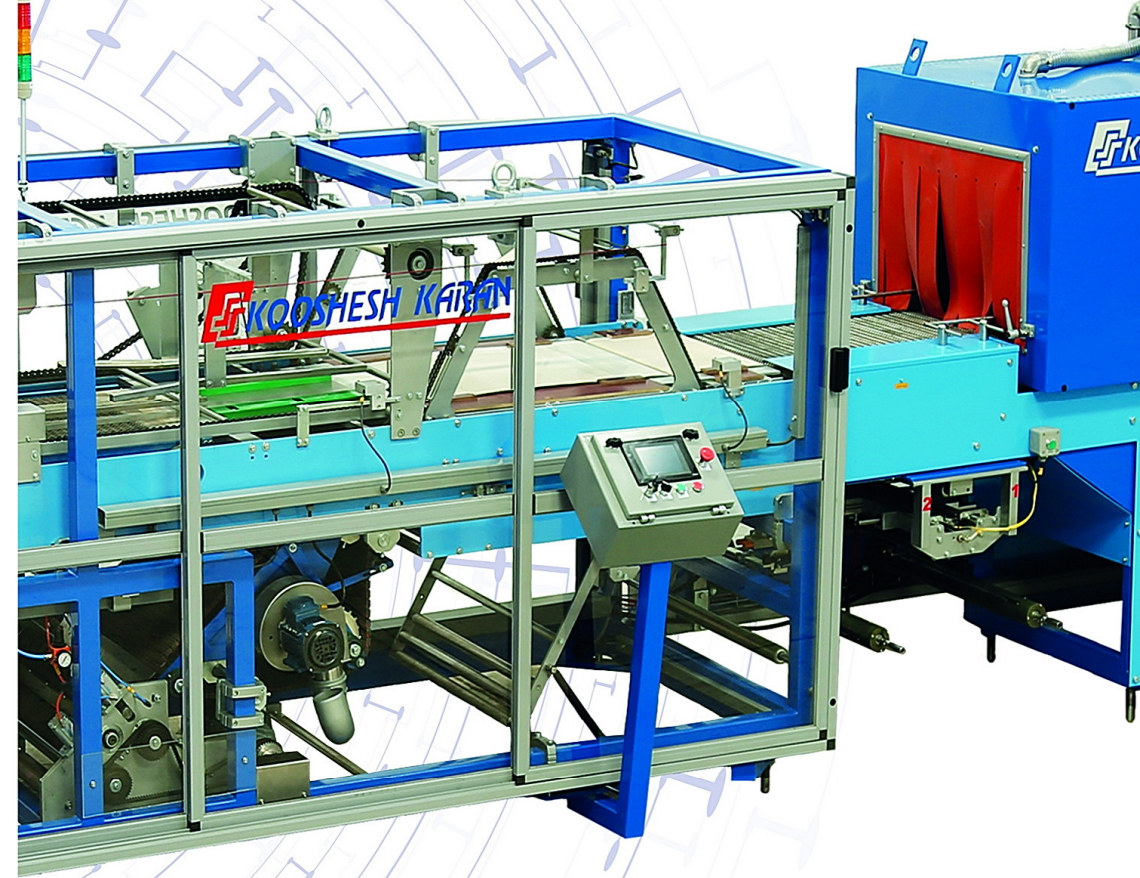


*KoosheshKaran*

کوشش کاران  
KoosheshKaran



**Overlap Shrink Packing Machine**

ماشین شیرینک اور لپ

**OL- SH 25**

Container Diameter(mm)	Container Height(mm)	Container Volume(ml)	Output (packs/min)	Air Consumption	Power Consumption
50-104	120-330	600	25	20 NL/min	50 KW

[www.koosheshkaran.com](http://www.koosheshkaran.com)

[info@koosheshkaran.com](mailto:info@koosheshkaran.com)

تهران ، کیلومتر ۲۰ جاده قدیم کرج ، شهر قدس

بلوار انقلاب ، کوی صنعت دوم ، پلاک ۷

Office: +98 - 21 468 24 240

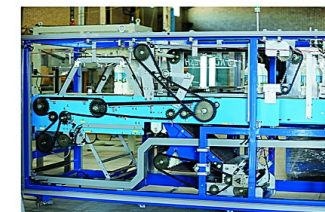
Fax: +98 - 21 468 20 215

Factory: +98 - 26 4424 00 23

Fax: +98 - 26 4424 00 30



طراحی و ساخت ماشین آلات بسته بندی صنایع غذایی و دارویی  
Manufacture of food packaging & processing equipments



**Application :**  
Wrapping of plastic bottles (PET, Polyethylene ....) in 2, 3 or 4 rows without tray for products like mineral water, yogurt drink, beverages etc...

**Wrapping plastic:**  
polyethylene roll (PE) with 40-120 microns thickness.

- Characteristics :**
- The machine has two compartments, configuration table and heating tunnel.
  - The configuration table is arranging the final pack (maximum 4x6) as desired.
  - The machine is using one plastic roll only.
  - The nylon is cut according to size of pack and wrapped around the pack in such a way that two cut edges are facing each other (overlap system).
  - The machine operates without welding bar and while passing through the heating tunnel the overlapped sections of pack join together firmly.
  - Inside the tunnel hot air circulation is generated by heating elements and circulation fans.

**Machine speed :**  
The packing speed of this machine is 28 packs per minute.

**Control mechanism :**  
The machine is full automatic in operation and is equipped with electronic control (PLC), Touch screen color monitor and electronic speed control (frequency inverter).  
-It is equipped with control system for compressed air and existence of plastic film.

**کاربرد :**  
بسته بندی انواع بطریهای پلاستیکی (PET، پلی اتیلن و...) در بسته های دو یا سه و یا چهار ردیفه (بدون سینی) جهت محصولاتی مانند آب معدنی، دوغ، نوشابه و....

**پلاستیک مصرفی :**  
رول پلی اتیلن (PE) با ضخامت ۴۰ تا ۱۲۰ میکرون.

- مشخصات :**
- ماشین دارای دو قسمت ردیف کن اتوماتیک و تونل حرارتی می باشد.
  - قسمت ردیف کن اتوماتیک ظروف را در بسته های دلخواه (حداکثر ۴x۶) مرتب می کند.
  - در این ماشین فقط از یک طاقه پلاستیک استفاده می شود.
  - ماشین پس از برش پلاستیک، آنرا بصورتی دور بسته قرار میدهد که لبه های آن مقداری هم پوشانی داشته باشند(سیستم اورلپ).
  - ماشین تیغه دوخت ندارد و هنگام عبور بسته از تونل حرارتی، لبه های پلاستیک بهم متصل می شوند.
  - در قسمت تونل، گردش هوای گرم توسط المنت ها و فن مخصوص ایجاد می گردد.

**سرعت ماشین :**  
سرعت بسته بندی در این ماشین حداکثر ۲۵ بسته در دقیقه می باشد.

**سیستم کنترل :**  
ماشین کاملا اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی (PLC)، کنترل دور الکترونیکی (Inverter) و مانیتور با صفحه کلید لمسی (Touch screen) می باشد. مجهز به لوازم کنترلی جهت فشار باد و تشخیص موجود بودن پلاستیک و ظرف می باشد.