

عکس	مشخصات	ردیف
	<p>کانال کانال دریافت: طول: ۶ متر عرض: ۱۲۰ سانتی متر کانال انتقال: طول: ۴ متر عرض: ۳۵ سانتی متر ظرفیت: ۳۰۰ تن دارای ۲ سیستم رفت و برگشت با شاسی و یک عدد پمپ هوادهی و شن گیر کامل-یک عدد کف کش ۶" با پره استیل</p>	۱
	<p>نوار سرتینگ طرح: تمام استیل سیستم عملکرد: الکترومکانیک ابعاد دستگاه: طول ۹۰۰cm و عرض ۱۲۰cm مشخصات: رولیک های کار شده از جنس الومینیوم به قطر ۹cm میباشد- موتور گیربکس کار شده از نوع ترک میباشد-شاسی دستگاه از قوطی ۸۰*۸۰ و ۶۰*۶۰ میباشد. شوت تفاله و رولیک گردان مشابه ایتالیایی</p>	۲
	<p>منو پمپ ۱۱۰ همراه قیف</p>	۳
	<p>کراشر تمام استیل با ظرفیت ۳۰ تن در ساعت</p>	۴
	<p>پری هیتر</p>	۵

	<p>با ظرفیت ۳۰۰ تن در ۲۴ ساعت دارای یک کپسول و ۲۸ عدد لوله ۶۳ همراه کلکتور بخار - طول ۶ متر</p>	
	<p>سنگ گیر صافی</p>	<p>۶</p>
	<p>دستگاه صافی فیزیکی توربو</p> <p>طرح دستگاه : تمام استیل با شاسی و تابلو برق با اینورتر ۵۵ کیلو وات</p> <p>۱۵۰۰ دور با سیستم اتومات شستشو</p> <p>سیستم عملکرد : الکترومکانیک ظرفیت : ۱۵ تن در ساعت</p> <p>کاربرد : جدا سازی تفاله گوجه و پوره سیب</p>	<p>۷</p>
	<p>اکستراچپر (شاسی صافی) جهت استقرار صافی به ارتفاع ۳ متر</p>	<p>۸</p>
	<p>مخزن آب گوجه ۳۰۰۰ لیتری تمام استیل ۳۰۴</p>	<p>۹</p>

	<p>۱۰ کانتینیوس دو مرحله (اوپر انور) ۳۰۰ تن در ۲۴ ساعت با بریکس ۲۸ تمام استیل ۳۰۴ لوله شوفر مرحله ۲ دارای ۱۰۰ شاخه لوله ۳۴ به طول ۴۷۰ سانتی متر ، بول به قطر ۱۶۰ سانتی متر و ارتفاع ۳۰۰ سانتی متر همراه پمپ سیرکوله تمام استیل با موتور ۹۰ کیلو وات لوله شوفر مرحله ۱ دارای ۴۰۰ شاخه لوله ۲۵ به طول ۵۹۵ سانتی متر، بول به قطر ۲۰۰ سانتی متر و ارتفاع ۴۰۰ سانتی متر همراه پمپ سیرکوله تمام استیل با موتور ۷۵ کیلو وات کندانسور با پمپ آب ۷۵ کیلو وات پمپ خلا ۷۵۰ پمپ تخلیه (منو پمپ سایز ۵۰)</p>
	<p>۱۱ تابلو برق قدرت و کنترل کل خط شامل : خط دریافت ، سر تینگ و کانتینیوس دارای PLC ، صفحه نمایشگر ۱۰ اینچ ، ترانس میتر و ۱ عدد اینورتر ۹۰ کیلو وات و یک عدد اینورتر ۷۵ کیلو وات کامل</p>
	<p>۱۲ دستگاه تغلیظ (بچ) طرح دستگاه : قسمت های تماس با مواد غذایی از جنس استیل ۴ میل ۳۰۴ میباشد. سیستم عملکرد : بصورت الکترومکانیک تحت خلاء میباشد. تجهیزات جانبی : دارای پمپ آب ۲۰۰*۱۲۵ پمپ خلا - دارای ۲ موتور گیربکس همزن تیپ ۱۵۰ شیر یک طرفه فلانچ دار- شیر " ۱۰ گیربکس دار برای خلاء- شیر تخلیه " ۶- دارای شیشه دید و سیستم شستشو شیشه ها- هر مخزن دارای یک نمونه گیر میباشد .</p>

	<p>دو عدد مونو پمپ سایز ۵۰</p>	<p>۱۳</p>
	<p>پاستوریزه طرح دستگاه : تمام استیل سیستم عملکرد: بصورت تمام اتوماتیک چهار مرحله رفت و برگشت میباشد. تجهیزات جانبی : شیر بخار ۲" سه عدد- شیر اتوماتیک بخار ۲ عدد- دارای پمپ آب ۱" میباشد- شاستی دستگاه بصورت قوطی ۸۰*۸۰ میباشد. ابعاد دستگاه : طول 300cm- عرض 100cm ظرفیت : ۳ تن در ساعت کاربرد : پاستور کردن انواع رب و پوره سیب میباشد.</p>	<p>۱۴</p>
	<p>مخازن نمک زنی رب: (دو عدد) طرح دستگاه : تمام استیل تجهیزات جانبی : دارای همزن مواد - دارای یک عدد درب منحول و شیر تخلیه خروجی میباشد. ظرفیت : ۸۰۰ لیتر</p>	<p>۱۵</p>
	<p>سینی پخش قوطی همراه بخار شور و شوت کامل</p>	<p>۱۶</p>
	<p>پرکن پیستونی ۸ نازله طرح دستگاه : تمام استیل سیستم عملکرد: الکترومکانیک و پنوماتیک تجهیزات جانبی : تابلو برق ضد آب و ضد حرارت - دارای ۸ نازل جهت پرکردن قوطی ۸۰۰ و ۵۰۰ گرمی- دارای سنسور داخل مخزن به جهت دریافت اتوماتیک محصول و همچنین دارای مخزن دپوی ۱۰۰ کیلویی ابعاد دستگاه : عرض 150cm- طول 150cm- ارتفاع 250cm سیستم پرکن : پیستونی - روتاری ۸ نازله ظرفیت : ۶۶۰۰ قوطی در ساعت برق مورد نیاز : حدود 4kw</p>	<p>۱۷</p>

	<p>دریوند تمام اتوماتیک چهار هد طرح دستگاه : تمام استیل به جز شاستی سیستم عملکرد : بصورت تمام اتوماتیک و الکترومکانیک</p>	<p>۱۸</p>
 	<p>تونل پاستوریزه طرح دستگاه : تمام استیل براساس نمونه ایتالیایی بصورت آکاردئونی جهت استقامت بهتر دستگاه ساخته شده است. سیستم عملکرد: الکترومکانیک و پنوماتیک تجهیزات جانبی : تابلو برق تمام استیل - دارای سه مرحله : آب جوش، آب ولرم، آب سرد میباشد که هر یک دارای پمپ و مخزن مجزا جهت دوش کردن آب میباشد- دارای نوار ورودی و خروجی محصول میباشد-نوار کار شده pp پلاستیکی ضد فرسایش الباف دار میباشد- دارای فن خنک کننده جهت خنک کردن قوطی های خروجی - دستگاه دارای ۳ عدد شیر ۲" جهت کنترل دستی بخار میباشد. و دو عدد شیر پنوماتیک جهت کنترل اتوماتیک دمای بخار میباشد. ابعاد دستگاه : عرض 200cm- طول 2200cm- ارتفاع 160cm ظرفیت : ۵۰۰۰ قوطی در ساعت کاربرد :جهت پاستور کردن محصولات از قبیل :رب،کنسرو،خیارشور و ترشی میباشد.</p>	<p>۱۹</p>
	<p>۲ عدد نوار ۲ متری جهت ارتباط بین دستگاه ها</p>	<p>۲۰</p>
	<p>ردیف کن (بچین) طرح دستگاه : تمام استیل سیستم عملکرد : الکترومکانیک و پنوماتیک تجهیزات جانبی : دارای ۳ عدد موتور گیربکس-دارای تابلو برق تر-سیستم فرمان دستگاه بوسیله PLC کنترل میشود-لوازم برقی کار شده از مارک Is کره ابعاد دستگاه:عرض 110cm-طول 1400cm- ارتفاع 100cm ظرفیت : ۸۰۰۰ قوطی یک کیلویی در ساعت کاربرد : این دستگاه قادر است انواع محصولات اعم از قوطی رب-کنسرو- شیشه ترشی را بصورت اتوماتیک داخل کفی قرار دهد.</p>	<p>۲۱</p>

	<p style="text-align: right;">۲۲</p> <p style="text-align: center;">شرینگ پک تمام اتوماتیک</p> <p>طرح دستگاه : از ورق ۳ میل و ۲ آهن که دارای رنگ پودری الکترواستاتیک میباشد.</p> <p>سیستم عملکرد : تمام اتوماتیک و پنوماتیک</p> <p>تجهیزات جانبی: دارای تابلو برق تمام اتوماتیک و لوازم برقی Is-دارای کنترل دور Is کره - سیستم گرمایی دستگاه بصورت دوگانه سوز برق و گاز میباشد.</p> <p>ابعاد دستگاه: عرض 180cm - طول 500cm - ارتفاع 160cm</p> <p>ظرفیت : ۱۴ تا ۱۸ بسته در دقیقه</p> <p>برق مورد نیاز : ۳ فاز - حدود 12kw</p> <p>کاربرد : جهت بسته بندی انواع محصولات</p>
	<p style="text-align: right;">۲۳</p> <p style="text-align: center;">سه عدد برج خنک کن ۴۰۰ تنی (کلین تاور)</p>
	<p style="text-align: right;">۲۴</p> <p style="text-align: center;">دیگ بخار ۸ تن</p> <p>طرح دستگاه : مطابق با استاندارد ۴۲۳۱ ایران و B.S 2790 انگلستان</p> <p>سیستم عملکرد : تمام اتوماتیک</p> <p>تجهیزات جانبی : پمپ آب - لول کنترل دو دستگاه - پرشر سوئیچ (قطع کن بخار) - دیجیتال حرارتی - درجه بخار تا ۱۶ اتمسفر - شیرآلات : شیر خروجی بخار - شیر تخلیه - شیر تغذیه آب - شیر یکطرفه تمام استیل - سوپاپ اطمینان - آبنا تمام استیل (دارای سیستم مغناطیسی و نشانگر رنگی میزان آب دو عدد) - دارای تابلو برق تمام استیل</p> <p>ظرفیت : ۸۰۰۰ کیلوگرم بخار در ساعت نوع سوخت تک گانه سوز - گاز</p>