

## دریل CNC

دریل سی ان سی یکی از مهمترین ماشین آلات خط تولید کارخانجات می باشد. ماشینی که توسط آن می توانید انواع عملیات سوراخکاری را با دقت دهم میلیمتر انجام داده و آنرا با کیفیت و با حداقل خطا تکرار کنید. سیستمی کاملا مکانیزه و خستگی ناپذیر، بدون نیاز به اندازه گذاری توسط اپراتور و صرف وقت جهت تنظیم فاصله سوراخها باهم.



## مزایا:

- تکرار پذیری
- سرعت حرکت بالای دستگاه
- استفاده از نرم افزار کاملا فارسی جهت تهیه نقشه اولیه
- قابلیت کنترل دور اسپیندل و سرعت حرکت دستگاه در نرم افزار
- قابلیت تعریف چندین نقطه صفر متفاوت

❖ مشخصات کلی دستگاه :

22 kw	18.5 kw	15 kw	11 kw	قدرت اسپیندلها
25 kw	22 kw	18 kw	15 kw	حداکثر توان مصرفی دستگاه
6mm	6mm	6mm	6mm	حداقل قطر مته سوراخکاری در مته HSS
40mm	35mm	32mm	30mm	حداکثر قطر مته سوراخکاری در مته HSS
14mm	14mm	14mm	14mm	حداقل قطر مته سوراخکاری در مته Insert
50mm	40mm	36mm	32mm	حداکثر قطر مته سوراخکاری در مته Insert

Ac 380 v 50 Hz	ولتاژ کاری
از 1000*1000*300 mm تا 3000*4000*300 mm	ابعاد کارگیر
Insert 1800 rpm و HSS 800 rpm و ۳۰۰۰ دور به صورت سفارشی	حداکثر دور اسپیندل
Ac servo motor	نوع موتورهای حرکتی
۳ محور X-Y-Z	تعداد محور کنترل CNC
۴ محور X-Y-Z-A	تعداد محور کنترل CNC در دریل قلاویز زن
Ball screw	سیستم رانش
۶ عدد (قابل تغییر به سفارش)	کلمپگیر هیدرولیک ثابت
۲ عدد	کلمپگیر هیدرولیک متحرک
0.01 (mm)	حداکثر خطای سیستم کنترل
0.1 (mm)	حداکثر خطای ماشین
+/- 0/05 mm	دقت حرکتی دستگاه
+/- 0/1 mm	دقت سوراخکاری دستگاه
10000 mm/min	ماکزیمم سرعت خطی محور X و Y
3000 mm/min	ماکزیمم سرعت خطی محور Z

❖ مشخصات دستگاه:

مشخصات دستگاه	
قابلیت تنظیم عمق و سرعت پیشروی	❖
سیستم کنترل حرکت دروازه ای	❖
تنظیم آسان نقطه شروع کار از هر نقطه میز	❖
هماهنگی با انواع نرم افزارهای طراحی استاندارد	❖
کلمپ هیدرولیک برای نگهداری قطعه کار	❖
سیستم روغن کاری ریل ها	❖
سازه یکپارچه ماشین کاری شده و آنیل شده	❖

● آدرس کارخانه: مشهد - کیلومتر ۲۰ جاده سنتو - خیابان رب زشک - بین خیابان اول و دوم

● واحد بازرگانی و فروش: ۰۵۲۳۰۲۷۰۹۱۲۰ / ۰۳۲۴۹۳۷۹۴-۰۵۱ / دورنگار: ۰۳۲۴۹۲۷۹۷-۰۵۱

● دفتر تهران: خیابان سنارخان - مقابل باقرخان - نبش کوچه ستایش، پلاک ۱ - طبقه اول

● نمایشگاه تهران: شهرک صنعتی شمس آباد ۵۰ متر بعد از خروجی شهرک، جنب داروخانه

❖ مشخصات نرم افزاری:

امکانات نرم افزاری	
◇	قابلیت نمایش اولیه طرح
◇	اصلاح طرح و تصحیح دلخواه G-cod
◇	تنظیمات مورد نیاز برای انجام راحت تر و سریعتر عملیات

موارد قابل سفارش	
◇	قابلیت افزایش کلمپینگ هیدرولیک ثابت جهت نگهداشتن قطعه کار
◇	مکانیزم سفاله کش جهت انتقال براده های سوراخکاری
◇	قابلیت افزایش تعداد اسپیندلها جهت عملیات سوراخکاری همزمان
◇	قابلیت نصب سیستم کنترل از راه دور
◇	امکان استفاده از مته های HSS و اینسرتی به طور همزمان
◇	امکان تبدیل اسپیندل به سرو اسپیندل جهت فلاویز زن تا سایز ۲۸
◇	قابلیت تعویض اتوماتیک ابزار (Auto Tool Changer)
◇	

❖ مشخصات فنی قطعات :

۱- موتورهای حرکتی :

کشور سازنده	مارک تجاری	توان	سرعت	جریان	ولتاژ کاری	نوع موتور
چین	ESTUN یا Delta	0.75 kw	10000 mm/min	4A	220 v Ac	Ac servo motor

۲- گیربکس:

نوع کوپل	نسبت گیربکس	نوع گیربکس	سازنده
مستقیم	1:3	تسمه تایمینگ	برنا ابزار

۳- انتقال نیرو:

سایر مشخصات	مارک تجاری	کشور سازنده	نام قطعه
LM Guid30 , 45	BAHER	چین	ریلها
Ball screw 3210	BAHER	چین	انتقال نیرو

۴- سیستم هیدرولیک:

سایر مشخصات	مارک تجاری	کشور سازنده	نام قطعه
سیلندر ایتالیایی	نوین هیدرولیک	ایران	جک هیدرولیک
به همراه قفل کن زیر شیری	U ken	چین	شیر برقیها هیدرولیک
190 bar - 6 lit/min	آرافن	ایران	پمپ هیدرولیک
۲,۲ کیلووات	الکتروژن	ایران	موتور هیدرولیک

۵- اسپیندل :

سایر مشخصات	مارک تجاری موتور	کشور سازنده	نام قطعه
قابلیت تبدیل موتورهای ac به سرو اسپیندل با استفاده از اینکودر کوپل شده به موتور	Invet	چین	اینورتر مبدل اسپیندل به سرو اسپیندل (جهت عملیات قلاویز زنی)
کنترل دور و گشتاور اسپیندل	SSI	چین	اینورتر کنترل دور اسپیندل
1800R.P.M 22kw الی 1800R.P.M 11kw	الکتروژن	ایران	موتور اسپیندل

❖ مشخصات مکانیکی:

نام قطعه	جنس مواد اولیه و یا مارک
تابلوی برق	ورق کاری
سایر قابها	ورق کاری
پایه های نگهدارنده	سازه St37
میز زیر دستگاه	سازه ST37
سازه اصلی دستگاه	سازه یکپارچه ماشین کاری شده



مجاری عبور مایع خنک کننده

مته با قابلیت خنک کنندگی از درون مرکز مته،  
این نوع مته ها سرعت براده برداری بسیار بالا  
و با طول عمر تقریبا دو برابر مته های معمولی می باشند. (استفاده از این نوع مته به سفارش مشتری می باشد)



