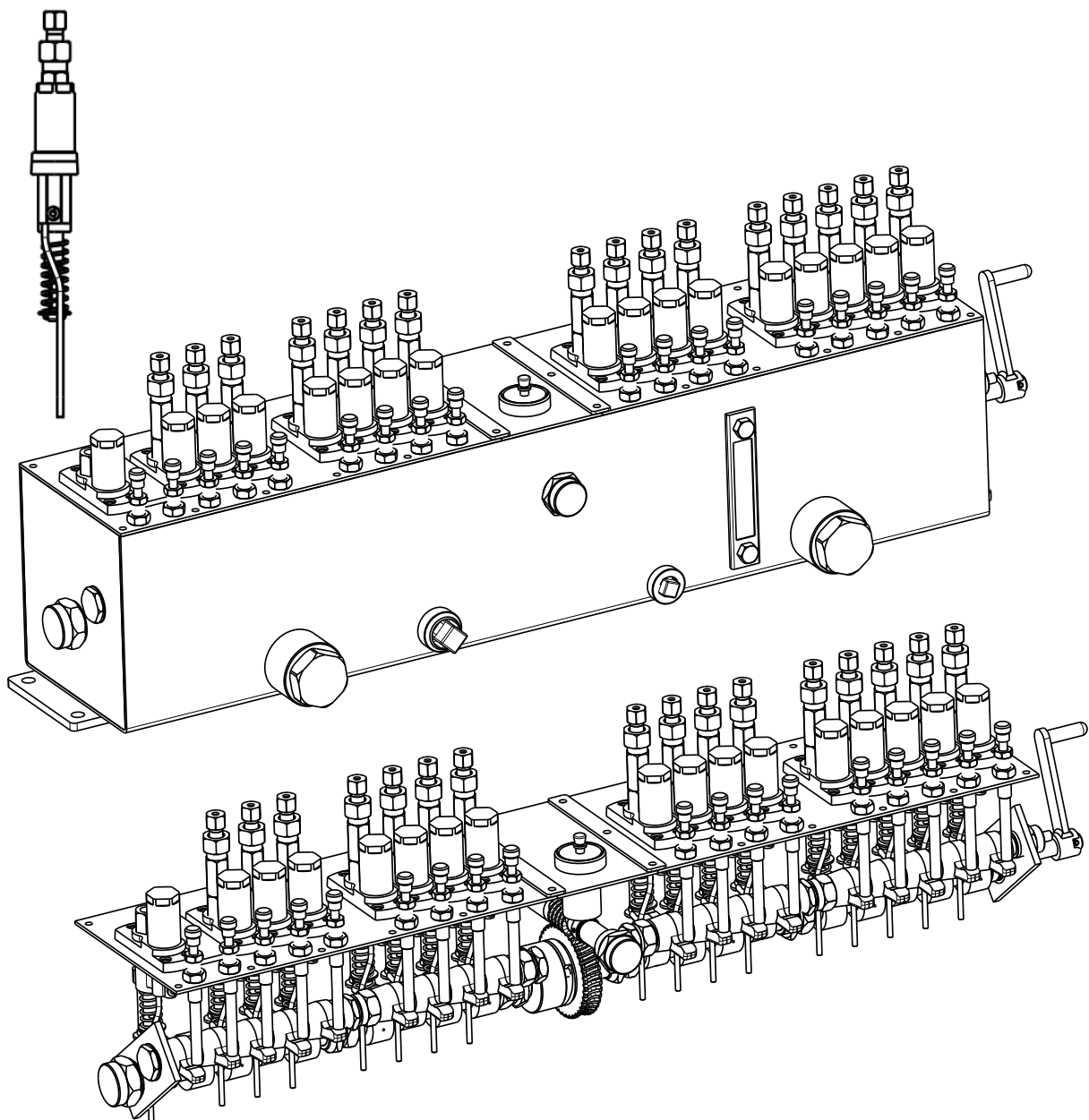


جعبه پمپ روغنکاری فشار بالا:

مدل: NBV-BL 550

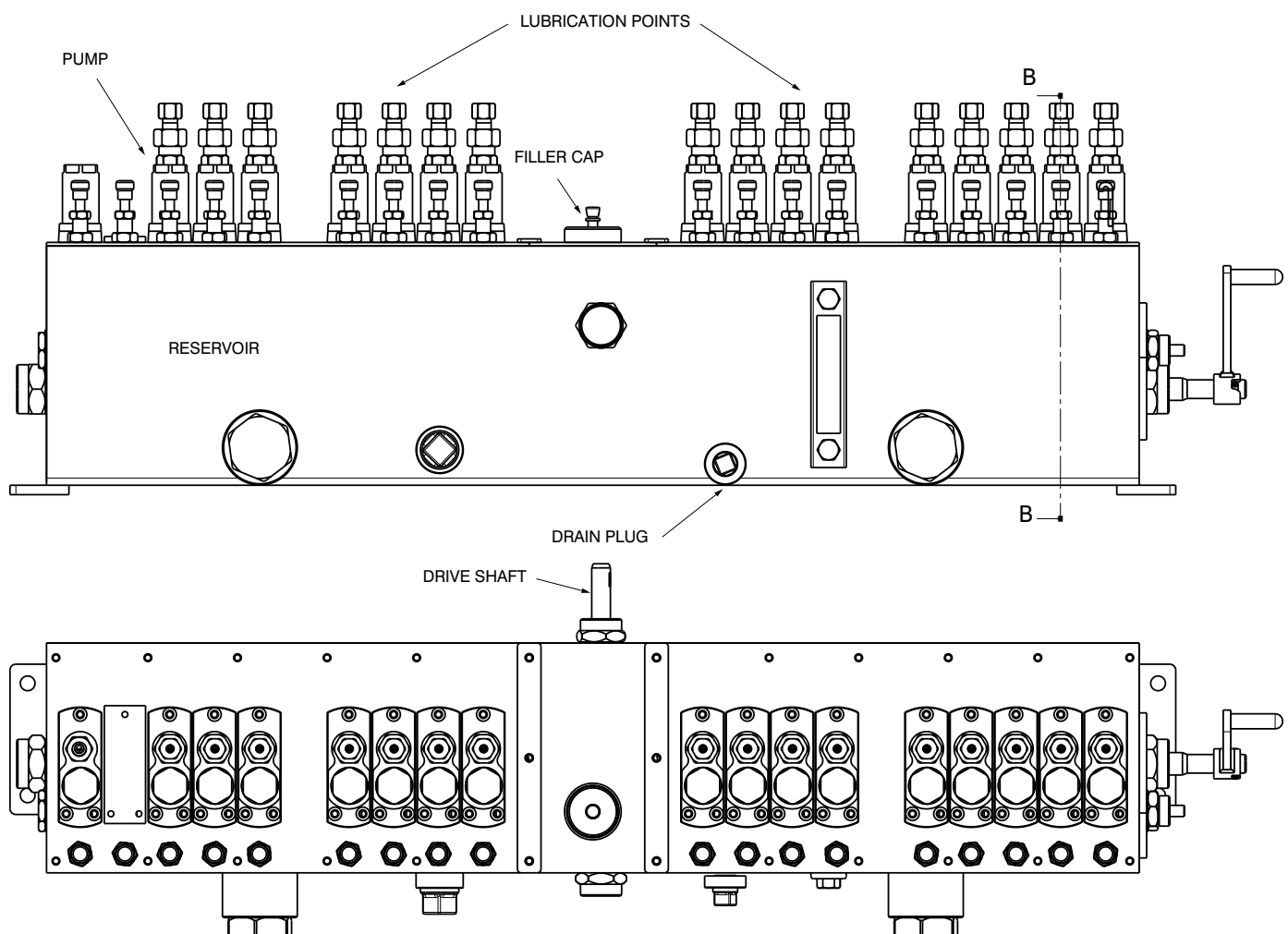
شرح

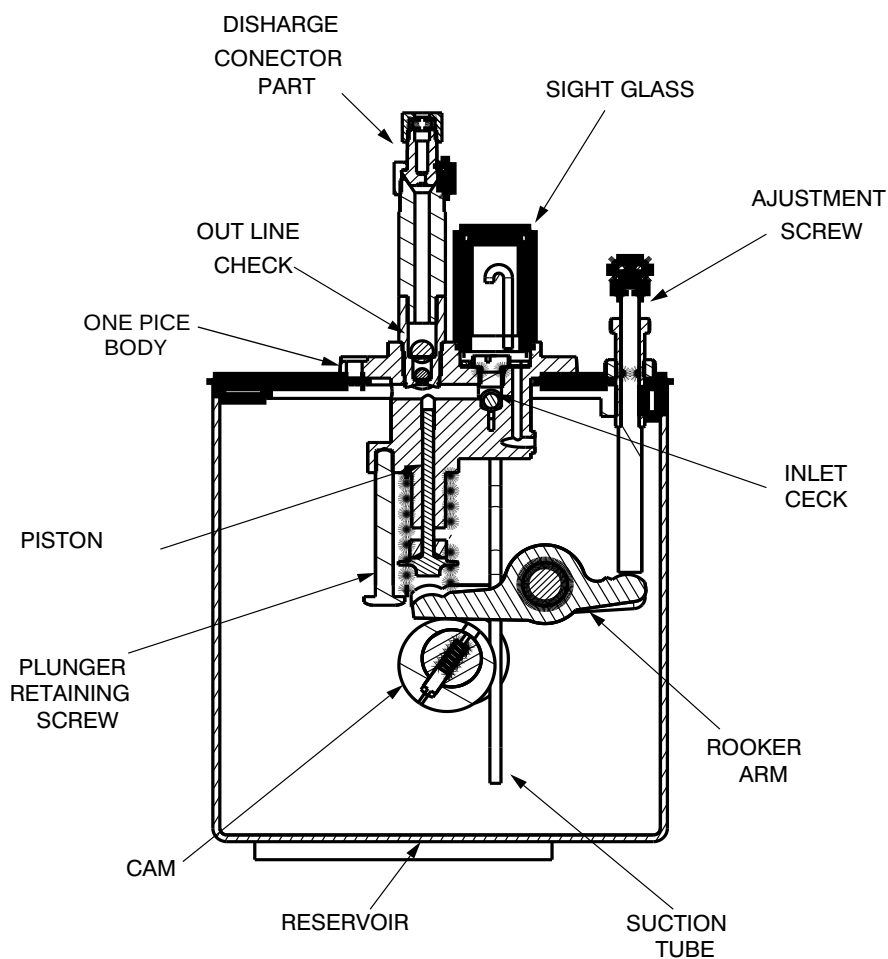
یک سیستم جعبه پمپ روغنکاری فشار بالا در تصویر نمایش داده شده است، شامل شانزده پمپ نصب شده بر روی یک مخزن مشترک می باشد. هر پمپ، روغن روانکار را از این مخزن به نقطه روانکاری اختصاصی خود منتقل می کند. بدین ترتیب هر نقطه روانکاری توسط یک پمپ مستقل تغذیه می شود. عملکرد هر پمپ توسط بادامک جداگانه‌ای بر روی محور محرک کنترل و فعال می گردد.



ویژگی ها

- جعبه پمپ های روغنکاری فشار بالا، سیستم‌هایی اثبات شده و مقرون به صرفه ای هستند که با بهره‌گیری از اجزای استاندارد و ماژولار، قابلیت سفارشی‌سازی بر اساس نیاز و درخواست مشتری را دارند.
- طراحی مدولار و استاندارد قطعات در جعبه پمپ های روغنکاری فشار بالا، موجب کاهش هزینه های نگهداری و تعمیرات دستگاه می‌شود.
- جعبه پمپ های روغنکاری فشار بالا از قابلیت اطمینان بالایی برخوردارند و به بهترین شکل ممکن توسط تیم متخصص و مجرب پشتیبانی می شوند و خدمات پس از فروش در کوتاه ترین زمان ممکن ارائه می گردد.





B-B

مشخصات فنی									
مدل پمپ: NBV-BL 550									
تعداد قطره در هر ضربه		حجم در هر ضربه in^3		حجم در هر ضربه cm^3		تعداد ضربه در هر دقیقه		حداکثر فشار کاری (psi , bar)	سایز پیستون (in , mm)
حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل		
۳	۱/۲	۰.۰۰۶	۰.۰۰۱	۰.۱	۰.۰۱۶	۶۰	۳	۷۹۷۰ ، ۵۵۰	۳/۱۶ ، ۴۰.۸

نحوه کارکرد و عملیات

با چرخش مکانیزم محرک، مجموعه بازو و اهرم پمپ را فعال کرده و موجب حرکت پیستون در داخل سیلندر پمپ می‌شود. در زمان حرکت روبه پایین پیستون، نیروی فنر به آن اعمال شده و باعث می‌شود پیستون مسیر بادامک را دنبال کند. هنگام پایین رفتن بادامک، پیستون نیز به سمت پایین کشیده می‌شود.

در مرحله نزولی پیستون، افت فشار (خلأ) میان پیستون و شیر خروجی ایجاد می‌شود که باعث بسته شدن شیر خروجی می‌گردد. در این زمان، شیر ورودی منبع تغذیه باز شده و روانکار از مخزن به داخل محفظه دید و سپس از آن به داخل سیلندر مکش می‌شود. این فرآیند در اثر کاهش فشار ایجاد شده در محفظه دید به دلیل بسته شدن شیر خروجی رخ می‌دهد، که موجب ورود روغن روانکار از مخزن به محفظه دید می‌گردد.

در مرحله صعودی پیستون، شیر ورودی بسته و شیر خروجی باز می‌شود. روغن موجود در سیلندر تحت فشار پیستون در حال صعود، از طریق شیر تخلیه به نقطه تزریق دستگاه منتقل می‌گردد. تعداد قطرات مشاهده شده در محفظه دید نشان دهنده مقدار روغن تزریق شده توسط پمپ است.

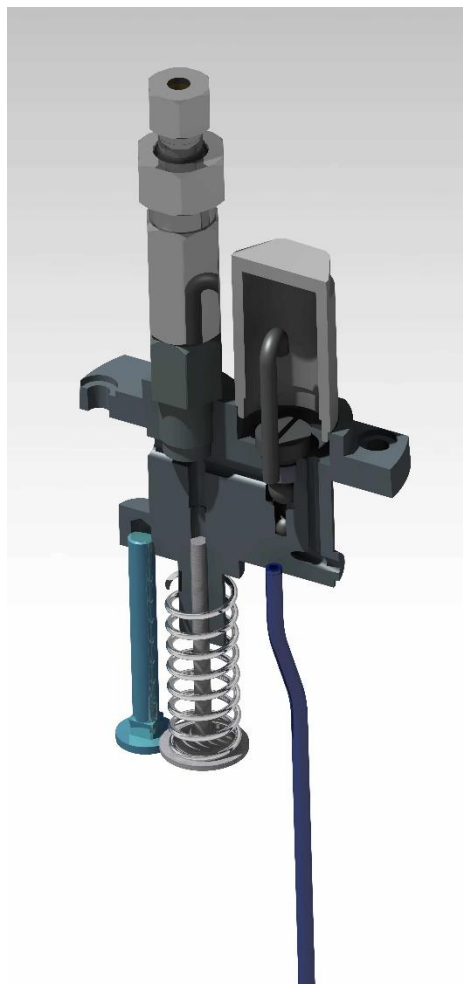
تنظیم حجم جریان روغن توسط میله و اهرم تنظیم‌کننده صورت می‌گیرد. در صورتی که پیچ میله تنظیم در جهت ساعت گرد چرخانده شود، میله تنظیم باعث پایین رفتن اهرم شده و انتهای دیگر اهرم، پیستون را به داخل سیلندر فشار می‌دهد؛ در نتیجه طول کورس پیستون کاهش یافته، حجم سیلندر کمتر می‌شود و دبی جریان روغن کاهش می‌یابد.

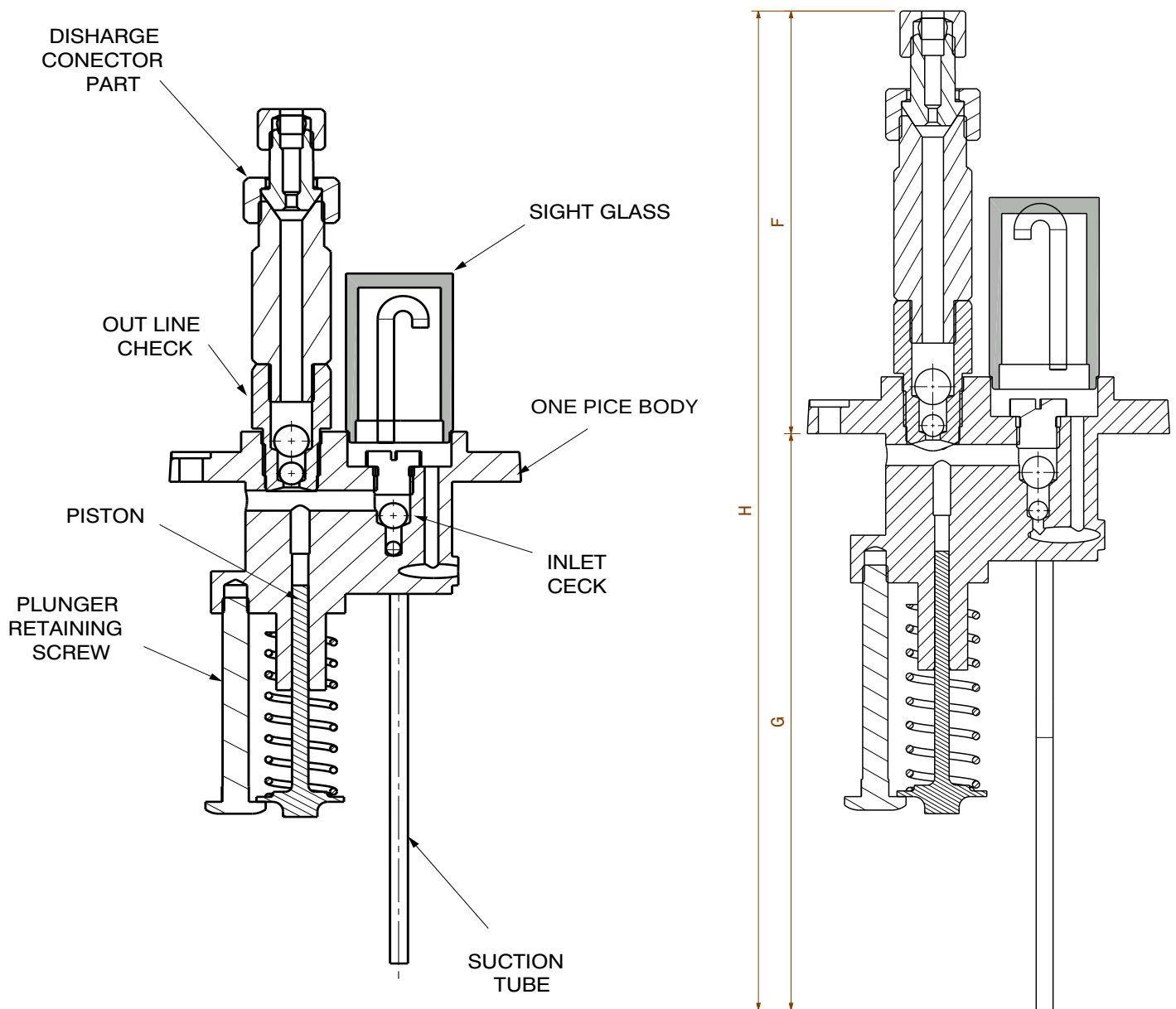
در حالت برعکس، یعنی با چرخاندن پیچ میله تنظیم در جهت خلاف ساعت گرد، طول کورس پیستون افزایش یافته و دبی جریان روغن روانکار بیشتر می‌گردد.

پمپ‌های با تغذیه خلا

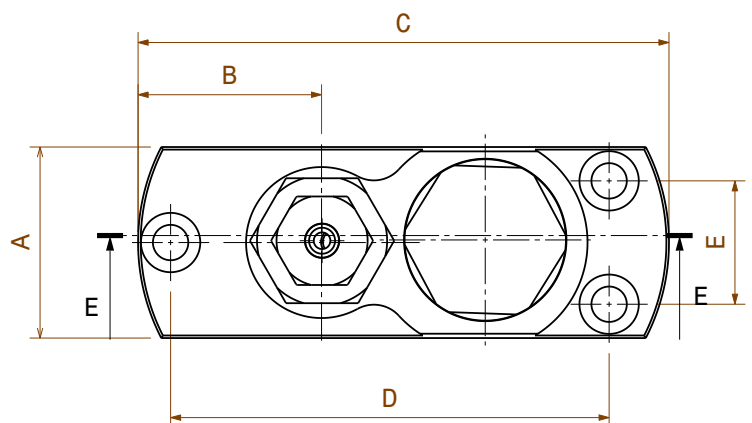
شرح

پمپ مدل NBV-BL 550-1/4 in یک پمپ تزریق دقیق است که برای تأمین حجم‌های بسیار کم از روغن‌های معدنی یا مصنوعی به نقاط تزریق در داخل ماشین‌آلات طراحی شده است. این پمپ تک پیستونی بوده و به صورت مکانیکی توسط میل بادامک واقع در داخل مخزن به حرکت در می‌آید و قابلیت تنظیم جریان خروجی بین ۱/۲ تا ۳ قطره در هر کورس را دارد. پمپ قادر است فشاری تا ۵۵۰ بار تولید کند. تمامی قطعات عملکردی پمپ به طور کامل در محفظه‌ای بسته و محافظت شده قرار دارند، که آن‌ها را از گردوغبار، رطوبت و آلودگی‌ها مصون می‌دارد. همچنین این بخش‌ها به صورت مداوم توسط روانکار موجود در مخزن، روغن‌کاری و محافظت می‌شوند.





DIM	INCHES	MILL
A	36.7	1.45
B	35.25	1.4
C	102	4
D	84.25	3.3
E	23.7	0.95
F	119	4.7
G	162.3	7.85
H	281.3	11



ویژگی ها

بدنه پمپ: ساخته شده از چدن خاکستری مقاوم با استحکام بالا، تضمین کننده عملکرد بدون نشتی و یکپارچگی سازه‌ای ممتاز.

عملکرد فوق دقیق: مهندسی شده برای دقت بسیار بالا در توزیع روانکار در شرایط کاری سخت و حساس.

تلرانس‌های دقیق: تمام قطعات داخلی، از جمله شیرهای یک طرفه و اجزای مونتاژ، با دقت بالا تولید شده‌اند تا عملکرد و قابلیت اطمینان در سطح مطلوب حفظ شود.

ساختار کاملاً آب بندی شده: کلیه بخش‌ها به طور کامل در برابر نفوذ گرد و غبار، آب و سایر آلاینده‌ها ایزوله شده‌اند تا دوام طولانی مدت دستگاه تضمین گردد.

واحد نظارت بر روغن: دارای سیستم اختصاصی هدایت روغن به فلومتر در بخش ابزار دقیق، برای حفظ همیشگی سطح روغن در مخزن دستگاه.

نصب مدولار: امکان نصب و راه اندازی سریع به صورت یک پک آماده بر روی انواع ماشین آلات صنعتی.

تخلیه آسان هوا: مجهز به پیچ تنظیم در محفظه‌ی بازرسی قطرات روغن جهت هواگیری ساده در مراحل راه اندازی یا سرویس.

طراحی قابل سفارشی سازی: مشخصات محصول قابل تنظیم بر اساس نیازهای خاص هر کاربرد و شرایط کاری.

قطعات متحرک سخت کاری شده: میل بادامک، پیستون، بازوی راکر و چرخ دنده‌ها تحت عملیات حرارتی قرار گرفته‌اند تا عمر مفید قطعات به طور چشمگیر افزایش یابد.

شیرهای کنترل دابل: استفاده از شیرهای دوتوپه‌ای برای افزایش اطمینان عملکرد و کاهش مسیر حرکت توپ، که منجر به پاسخ سریع تر می گردد.

پیستون با عملکرد بالا: ساخته شده از فولاد سخت با پرداخت سطحی بسیار ظریف؛ طراحی ویژه‌ی نوک پیستون باعث توزیع یکنواخت نیرو و جلوگیری از خم شدگی یا شکست می شود.

حالت عملکرد دستی: دارای دسته‌ی دستی برای چرخاندن محور اصلی، مناسب تنظیم یا هواگیری در زمان نصب و نگهداری.

سازگار با انواع روانکارها: قابل استفاده با روغن‌های معدنی و سنتتیک مختلف.

مکانیزم محرک: قابلیت راه اندازی توسط حرکت دورانی یا رفت و برگشتی ماشین اصلی، یا به صورت مستقل با موتور الکتریکی مجزا در صورت نیاز.

مخزن

شرح

مخزن روغن، بخش اصلی نگهدارنده روانکار در سیستم است و به گونه‌ای طراحی شده تا تمام اجزای مرتبط شامل پمپ‌ها، محورها، گیربکس‌ها، المنت‌های گرمایشی، حسگرهای دما و نشانگرهای سطح روغن را در خود جای دهد. این مخزن مجهز به پایه‌های نصب مقاوم جهت اتصال محکم به بدنه اصلی تجهیز است.

ساختار مخزن با استحکام مکانیکی بالا طراحی شده و از انحراف یا تغییر شکل هنگام کار جلوگیری می‌کند تا عمر مفید سیستم افزایش یابد.

صفحات انتهایی که تکیه‌گاه یا تاقان‌های محور اصلی هستند، از فولاد کربنی ساخته و به صورت جوشی به بدنه مخزن متصل شده‌اند تا استحکام و ظرفیت باربری دستگاه را بالا ببرند.

یاتاقان‌های میانی میل بادامک نیز روی صفحات فولادی میانی نصب می‌شوند تا در عین حفظ مقاومت سازه، طول کلی مجموعه افزایش نیابد.

هر مخزن مطابق سفارش مشتری و بر اساس ظرفیت مورد نیاز ایستگاه‌های پمپ طراحی و تولید می‌شود. ایستگاه‌های پمپ بلا استفاده به وسیله پلتهای فلزی درپوش دار مسدود می‌شوند و در صورت نیاز به توسعه سیستم، این پلتهای به راحتی قابل جداسازی خواهند بود. بنابراین مخزن از نظر نصب و توسعه، انعطاف‌پذیری بالایی دارد.

