

هو المحبوب
مشاوره - طراحی و اجرا سیستم ها و دستگاههای بسته بندی
دارای گواهینامه ISO 9001 : 2015
دارای گواهینامه CE تضمین کیفیت

MSS8002

tray sealer machine

سیل وکیوم کشویی

نوع کاربری :

دستگاه سیل وکیوم، جهت سیل (دوخت) با اعمال وکیوم در ظروف بسته بندی، بکار می رود. در صورت حذف فرآیند وکیوم قالب ها ی دستگاه ساده تر شده و دستگاه به سیل تغییر ماهیت داده که انواع سیل های رومیزی و اتوماتیک از این موارد می باشد.
دستگاه سیل وکیوم اتوماتیک بسته به ابعاد ظرف در انواع قالب تک ظرف، دو ظرف، سه ظرف و چهار ظرفی ساخته می شود که بیانگر امکان سیل وکیوم همزمان همان تعداد ظرف (۱، ۲، ۳ و ۴ ظرف) می باشد و سبب اختلاف در راندمان دستگاه می شود.

مشخصات فنی :

ابعاد ظرف	ابعاد حدودی دستگاه (بر حسب سانتی متر)	وزن تقریبی (کیلو گرم)	رنگ	مصرف تقریبی برق (کیلو وات)	سیستم عملکرد	راندمان تقریبی (در ساعت)	سیستم برق
۱۹.۵×۱۴.۵ دو ظرفی	طول: ۹۰- عرض: ۱۲۰- ارتفاع: ۱۵۰	۳۰۰	الکترواستاتیک	۴KW (تک فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۳۵۰-۵۰۰ بسته	برق صنعتی
۱۹.۵×۱۴.۵ دو ظرفی	طول: ۹۰- عرض: ۱۲۰- ارتفاع: ۱۵۰	۳۰۰	الکترواستاتیک	۴KW (تک فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۳۵۰-۵۰۰ بسته	PLC با مانیتورینگ لمسی
۱۹.۵×۱۴.۵ چهار ظرفی	طول: ۱۲۰- عرض: ۱۲۰- ارتفاع: ۱۵۰	۴۰۰	الکترواستاتیک	۶KW (تک فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۵۰۰-۷۰۰ بسته	۵۲۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۹.۵×۱۴.۵ چهار ظرفی	طول: ۱۲۰- عرض: ۱۲۰- ارتفاع: ۱۵۰	۴۰۰	الکترواستاتیک	۶KW (تک فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۵۰۰-۷۰۰ بسته	PLC با مانیتورینگ لمسی

سایر مشخصات :

- ۱- نحوه عملکرد: ظرف حاوی نمونه را در قسمت قالب ظرف گیر قرار داده و استارت می کنیم، پروسه به صورت اتوماتیک انجام گرفته و نمونه با درب پرس شده (با وکیوم در ظرف) قابل برداشتن و پس از آن، ظرف جدید قابل جایگذاری می باشد.
- ۲- قالب ظرف گیر و سیل بر اساس نمونه طراحی می شود و دستگاه دارای برش و رول باز کن اتوماتیک می باشد.
- ۳- دارای قابلیت تزریق گاز در صورت سفارش.
- ۴- مزیت عملیاتی: کاربری آسان و پایین بودن قیمت نسبت به تری سیلرها.

