

مشخصات دستگاه

کابینی نقاله دار مدل **CS-25CLCE** به مشخصات زیر:

مشخصات دستگاه:

عملکرد:

ابتدا اپراتور رول پلاستیک متناسب با محصول را در قسمت رول بازکن قرار داده و از مسیر در نظر گرفته شده عبور می دهد. سپس میزکشویی رول را بر اساس عرض محصول بگونه ای قرار می دهد که پس از انجام عملیات دوخت و برش ضایعات ایجاد شده در قسمت بیرونی دوخت و بسمت اپراتور قرار گیرد. سپس اپراتور بر روی میز قبل از دوخت لایه رویی پلاستیک دو لا را با دست بالا گرفته و محصول را در وسط دو لایه قرار داده و با دست بسمت قسمت دوخت حرکت داده و آنرا بر روی نقاله دوخت قرار می دهد. سپس با ایجاد خلاصی های لازم در اطراف دوخت اقدام به پایین آوردن دسته کابینی دوخت می نماید. در این هنگام در داخل کابین جریان هوای گرم برقرار شده و دوخت و شرینگ را همزمان صورت داده و پس از مدت زمان لازم کابین دستگاه از روی محصول بالا رفته، نقاله دوخت بصورت اتومات روشن شده و محصول شرینگ شده بر روی میز رولیک انتهایی قرار می گیرد. این کار بصورت متناوب توسط اپراتور صورت می گیرد. لازم بذکر است در زمانیکه دوخت دستگاه بدلیل عدم کارکرد متناوب یا خاموش بودن دستگاه سرد شده است اپراتور باید دو الی سه بار دسته دوخت را پایین آورده تا گرم شود.

مشخصات مکانیکی:

- دارای سیستم دوخت و برش سیمی با مفره سرامیکی 50×50 سانتی متر

- دارای سیستم مگنت الکترومغناطیسی

- دارای سیستم انتقال باد بهمراه دو عدد فن پک کننده بمنظور گردش هوای داخل کابین

- دارای کابین شرینگ از جنس پلی کربنات

- دارای سیستم نقاله دوخت جهت انتقال محصولات شرینگ شده به خارج از کابین

- دارای سیستم تنظیم ارتفاع نقاله دوخت

- رنگ الکترواستاتیک

- ایزولاسیون پشم شیشه ای

- سهولت در نصب و جایگزینی رول فیلم

- قابلیت تعویض سریع المنتهای حرارتی

- قابلیت جابجایی دستگاه توسط چرخ گردان

مشخصات و قابلیت های برق و اتوماسیون:

- تابلو برق متصل به بدنه دستگاه همراه با متعلقات برقی

- مدار فرمان دستی

- سیم ها و کابل ها از نوع افشان روکش دار

- قابلیت تنظیم دمای کابین از طریق ترموستات

- ترانسفورماتور کاهنده قسمت دوخت برای ایمنی بیشتر

- المنت های میله ای حرارتی ویژه کابین شرینگ

مشخصات دستگاه

سرعت:

7 الی 9 بسته در دقیقه با طول مدت کارکرد متوالی 6 دقیقه که متناسب با ابعاد کالا، نوع و ضخامت و کیفیت فیلم و سرعت اپراتور متغیر می باشد.

مشخصات محصول:

-طول حداقل 10 و حداکثر 45 سانتیمتر

-عرض حداقل 10 و حداکثر 35 سانتیمتر

-ارتفاع حداقل 3 و حداکثر 20 سانتیمتر

-وزن حداقل 0.5 و حداکثر 5 کیلوگرم

- $0.53 * عرض = 37.06$ < ارتفاع محصول

-کیفیت شرینگ محصول بسته به نوع و کیفیت فیلم مصرفی و نگهداری و تعمیرات صحیح قسمت دوخت متغیر می باشد.

-در صورتی که جنس محصول UV دار و یا جنس خاصی باشد که پلاستیک شرینگ به آن بچسبد، به منظور جمع شدن هوا بین پلاستیک شرینگ و محصول، نیاز به ایجاد سوراخ هایی بر روی پلاستیک شرینگ می باشد.

-جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد چروک در شرینگ کلی محصول بخصوص طرفین محصول و گوشه ها موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.

-جنس پلاستیک شرینگ و ابعاد محصول در ایجاد اضافه پلاستیک در گوشه ها موثر است که هیچگاه به صفر نمی رسد.

برق و توان مصرفی:

تکفاز با توان مصرفی 4.5 کیلووات بر ساعت

شرایط محیط کارکرد:

-دمای محیط 20 الی 30 درجه سانتی گراد

-قرارگیری در محیط سرپوشیده

جنس و مشخصات فیلم پلاستیک مصرفی:

-پلاستیک دو لایه یک طرف باز از جنس PVC یا POF از مواد اولیه مرغوب

-ضخامت 15 الی 25 میکرون و با استحکام کششی مناسب

-بدون الکتریسیته ساکن

-قطر رول حداکثر 20 سانتیمتر و عرض حداکثر 60 سانتیمتر